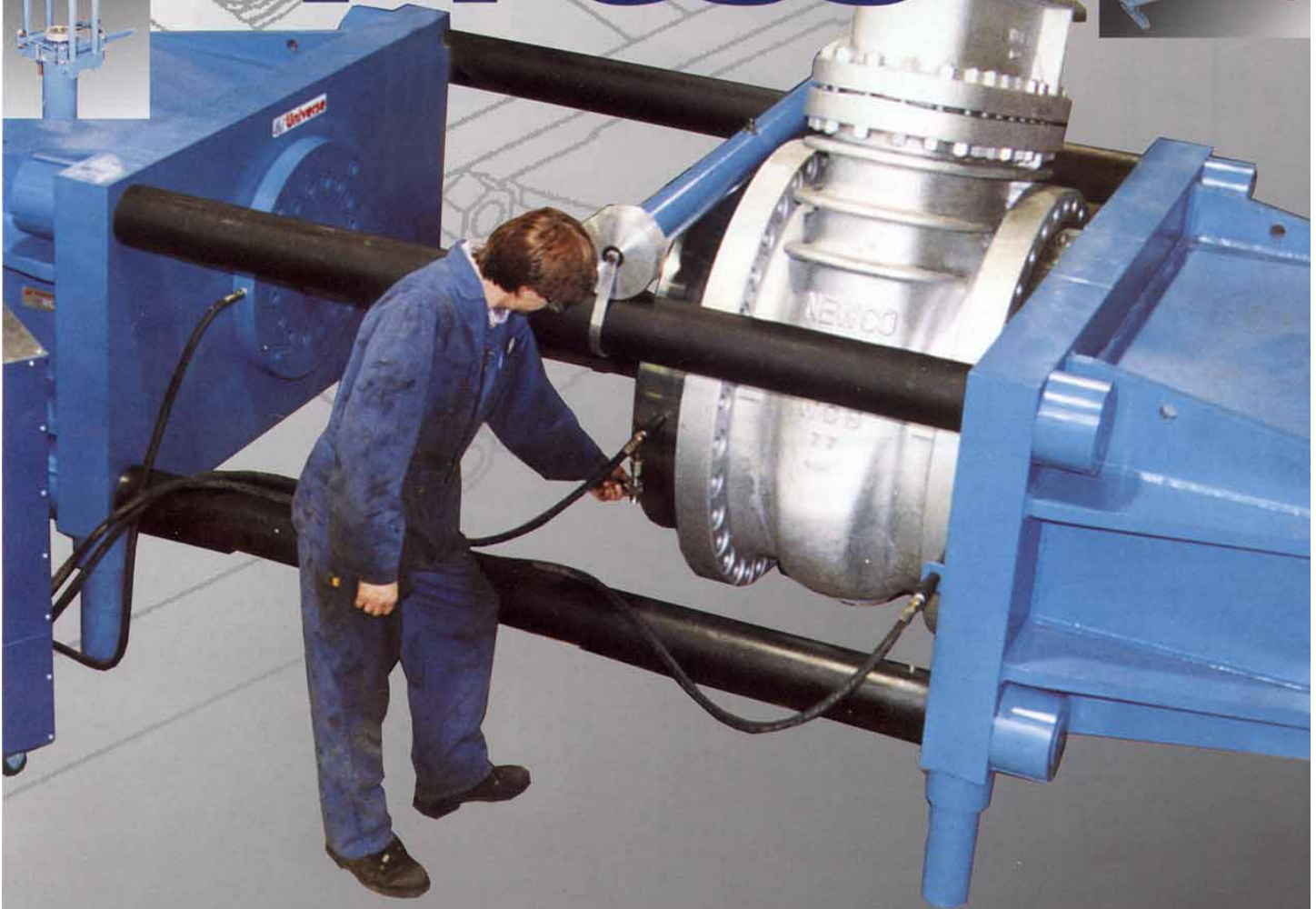


Valve Pressure

Test Press



The Universe Valve Pressure Test Press is designed to test valves or wellhead equipment faster than conventional methods. Bolting on / removing flanges or welding / removal of caps is eliminated, thus avoiding a costly test flange inventory.



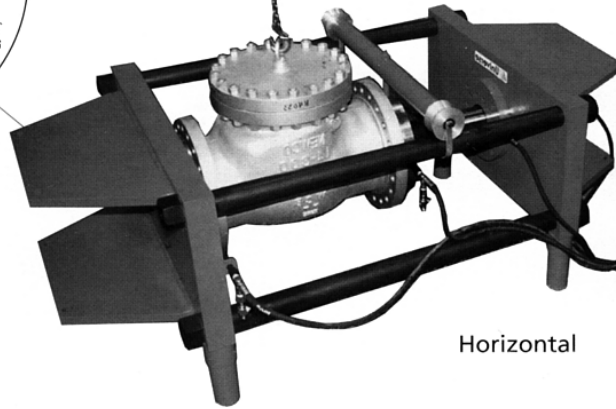
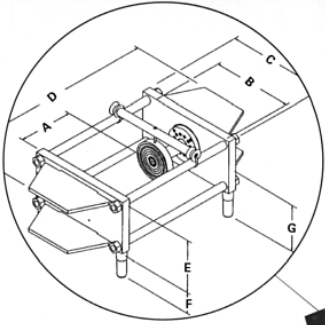
Universe Machine

CORPORATION

5546 - 89 Street, Edmonton, Alberta
Canada, T6E 5P9
Phone: (780) 468-5211
Fax: (780) 468-5430
E-mail: sales@umcorp.com
Web: www.umcorp.com

The Universe Valve Pressure Test Press is capable of testing to ANSI, API and various other specifications.

Valve Pressure Test Press



Horizontal



Vertical

Model	Dimensions (Inches)							Weight (Approximate)	Max ANSI FxF Valve Size	
	A	B	C	D	E	F	G		Std Test Plates	Optional Test Plates
15-007	1.25 to 30	25	34	66	20	16	25	3000 lb	8	16
15-015	1.63 to 40	35	45	88	20	16	25	4500 lb	12	24
15-025	1.75 to 49	41	50	102	26	16	29	6000 lb	16	30
15-055	2.25 to 59	50	62	128	32	19	35	13000 lb	24	36
15-080	3.25 to 72	60	74	156	38	22	41	19000 lb	30	48

Size Capabilities for Vertical & Horizontal Test Stands

• indicates standard capacity and is based on O-ring groove diameter of nominal valve size plus 1/4".

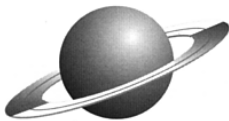
* indicates those sizes that must be tested with special test plate adapters

Some valves may vary and size should be confirmed against Test Stand dimensions.

Class Test Model	150# 425 psi			300# 1100 psi			600# 2175 psi			900# 3250 psi			1500# 5400 psi			2500# 9255 psi									
	07	15	25	55	80	07	15	25	55	80	07	15	25	55	80	07	15	25	55	80	07	15	25	55	80
1 1/2"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
36"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
48"	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

The standard unit is provided with
 -corrosion resistant test plate for ANSI flange end valves, with "O" ring grooves to cover a wide range of sizes
 -high pressure hydraulic cylinder
 -frame utilizing high strength alloy components for long life
 -removable/adjustable legs

Other options include:
 -test stand position horizontal or vertical
 -movable loading table (for vertical stands)
 -hydraulic leveling legs (for horizontal stands)
 -test plates for testing weld end valves
 -test plates for testing RTJ end valves
 -tilting capability
 -other customized configurations are available



Universe Machine

Phone (780) 468-5211

Fax (780) 468-5430

5546 - 89 Street, Edmonton, Alberta, Canada, T6E 5P9

E-Mail: sales@umcorp.com

Internet: www.umcorp.com